

Bilag 1 til aftaletillæg

Arbejdsforskrift for maskinopmåling af uafkortet tømmer

Maskinføreren foretager kontrol og kalibrering af udstyret som foreskrevet af maskinleverandøren.

1. Ved start på et nyt jobnummer (skovningsopgave) kontrolmåles de første 3 tømmerstammer, der oparbejdes. Samtidig kontrolleres, at maskinen overholder aftalte minimumstopdiameter. Såfremt kontrolmålene for de 3 første kontrolstokke ikke stemmer, foretages ny kalibrering, hvorefter de 3 stokke måles igen.
2. Hver 25. stamme (minimum 8 pr. opgave) kontrolmåles og nummereres med et identificerbart nummer, som kan afstemmes med maskinens printerudskrift. Ved ensartede partier, der indeholder over 400 stammer, kan proceduren for udtag af prøvestokke ændres. I disse tilfælde er det tilladt at udtage to prøvestokke umiddelbart efter hinanden for hver 50. stamme. Prøvestokkene skal udtages tilfældigt med henblik på at opnå en repræsentativ stikprøve.
3. Maskinopmålingen foretages i cylindermasse. Stoklængden måles i hele cm uden anden afrunding. Stokdiameteren måles i hele mm uden anden afrunding.
4. Kontrolopmålingen udføres manuelt tilsvarende som under pkt. 3 - stokdiameteren dog ved korsvis klupning. Diametergennemsnittet afrundet til hele mm er kontrolmål. Såfremt målestedet er en grenkrans, knast eller på anden måde uregelmæssigt formet, måles diameteren umiddelbart under denne (typisk 10-20 cm).
5. På en kontrolliste skrives stoknummer, længde og diameter for kontrolmålene og de af maskinen registrerede mål.
6. Viser maskinopmålingen i hvert enkelt tilfælde en længdeafvigelse på mere end +/- 20 cm. eller en diameterafvigelse på mere end +/- 10 mm i forhold til kontrolmålingen, kontrolmåles den efterfølgende stamme også. Opfylder denne stamme målekravet, fortsætter arbejdet. I modsat fald rettes årsagen til målefejl og denne anføres på kontrollisten.
7. Er der tale om en teknisk fejl, mærkes de foregående 25 stokke ud til senere manuel opmåling.
8. Stammer, der er for store eller grove til, at aggregatet kan håndtere dem optimalt - eller af anden årsag ikke kan opmåles tilfredsstillende med maskinen - opmåles manuelt i cylindermasse jævnfør pkt. 3 og skrives på en liste med stoknr., længde, diameter og træart.
9. I perioden medio april til medio august, hvor der er mulighed for barktab, skal opmålingsproceduren aftales mellem køber og sælger, inden skovningens opstart.
10. Ved kontrolmåling, skal der ikke kompenseres for eventuelt barktab, men såfremt der på målestedet mangler bark, skal der gøres notat herom i kontrollisten.

11. Kontrollisten med udregnet afvigelsesprocent og påført maskinføreridentifikation, skov/afdeling, opgavenummer og dato udleveres til køber sammen med målelisten. Sælger og køber kan herudover aftale eventuel udfærdigelse af kontrolskema/-diagram.
12. Ved udslæbning placeres kontrolmålte stammer således, at alle efterfølgende kan kontrolmåles ved bilfast vej i skoven.
13. Langtømmerpartiet mærkes, så partiet er let identificerbart.